FISCHBACH
Luft- und Ventilatorentechnik GmbH

Ausschreibungstext

FISCHBACH-HOCHLEISTUNGS-GEBLÄSE, doppelseitig saugend
HD - Baureihe, mit rückwärtsgekrümmten Schaufeln

Seite: _____

Pos.	Anzahl	Beschreibung

FISCHBACH-HOCHLEISTUNGS-GEBLÄSE, doppelseitig saugend, mit innenliegendem FISCHBACH-SCHEIBENANKER-MOTOR, **0...100 % regelbar**, Isolierstoffklasse **F (155°C)** nach VDE 0530. Motorschutzart **IP 65** (elektrischer Teil) nach DIN 40050 mit **CE-Zeichen**.

Stabiles Gehäuse aus verzinktem Stahlblech, in selbsttragender Rahmenkonstruktion.

Stahlräder geschweisst (HD 710 Aluminium geschweisst). Innenaggregat nach **ISO 1940** Teil 1 in Güteklasse **Q 6.3** feingewuchtet.

Der FISCHBACH-SCHEIBENANKER-MOTOR ist mit einem ausgeführten **Thermokontakt** für Temperaturüberwachung ausgestattet.

Herstellererklärung entsprechend der EG- Maschinenrichtlinie 98/37/EG, CE-Kennzeichnung entsprechend der EMV- Richtlinie 89/336/EG und der Niederspannungsrichtlinie 72/73 und 93/68/EG.

Technische Daten:

Volumenstrom max.	V	_____	m³/h
Druckerhöhung	ΔPt	_____	Pa
Spannung max.	U	_____	V
Frequenz max.	f	_____	Hz
Leistungsaufnahme max.	P	_____	kW
Stromaufnahme max.	I	_____	A
Drehzahl max.	n	_____	min^{-1}
Umgebungstemperatur max.	t	_____	C°
Abmessungen	L x B x H	_____	mm
Gewicht	m	_____	kg

Fabrikat: Fischbach Type _____